

## خلاصه مشخصات دوره ها یا پودمان های آموزشی

۱- عنوان دوره: آشنایی با مدارات فرمان و PLC	۲- کد دوره: ۴۰۲۰
۳- اهداف رفتاری دوره (توانایی شرکت کنندگان پس از شرکت در دوره): آشنایی با مدارات فرمان و PLC در حیطه دانش و توانایی کار با تجهیزات فرمان و کنترل در حیطه مهارت کارآموز ضمن فراگیری اصول کار با مدارات فرمان و PLC باید بتواند مدار فرمان مورد نظر را طراحی و پیاده سازی نماید.	
۴- اهداف دانشی دوره (اهداف کلی دوره): آشنایی فراگیر با مدارات فرمان، کنترل و حفاظت در سیستم های نیرگامی	
۵- مدت آموزش به ساعت: ۳۶ ساعت نظری: ۱۲ ساعت عملی: ۲۴ ساعت	۶- نوع آموزش: الزامی <input checked="" type="checkbox"/> اختیاری <input type="checkbox"/> اقتضایی <input type="checkbox"/>
۷- گروه آموزشی:	۸- حیطه/رشته:
۹- سطح دوره: مهارتی <input type="checkbox"/> تخصصی <input type="checkbox"/> تخصصی - پژوهشی <input type="checkbox"/>	
۱۰- سرفصل های آموزش: PLC آزمایشگاه کاربردهای آن آشنایی PLC با و کاربردهای آن مدارات فرمان الکتریکی و تجهیزات مربوطه	
۱۱- شیوه اجرا و ارایه آموزش: - حضوری: <input type="checkbox"/> کلاس درس <input type="checkbox"/> کارگاه آموزشی <input type="checkbox"/> سمینار <input type="checkbox"/> بحث گروهی <input type="checkbox"/> مطالعه موردی سایر..... - غیر حضوری: <input type="checkbox"/> مکاتبه ای <input type="checkbox"/> الکترونیکی <input type="checkbox"/> سایر.....	۱۲- شیوه ارزشیابی: <input type="checkbox"/> کتبی <input type="checkbox"/> شفاهی <input type="checkbox"/> عملی سایر.....
۱۳- مجریان آموزش:	
۱۴- منابع پیشنهادی آموزشی: نرم افزارهای تخصصی: SIMATICE MANAGER TIA PORTAL WIN CC PCS7	